

CZĘŚĆ OPISOWA

1.	INFORMACJE OGÓLNE	6
1.1.	PRZEDMIOT OPRACOWANIA	6
1.2.	PRZEZNACZENIE I PROGRAM UŻYTKOWY OBIEKTU	6
1.3.	STAN ISTNIEJĄCY	6
2.	ROZWIĄZANIA ZASADNICZYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA	6
2.1.	PRZYSTAŃ	6
2.2.	MIEJSCE OBSŁUGI ROWERZYSTÓW	6
2.3.	ŁAWKA, STÓŁ, KOSZ.	7

CZĘŚĆ RYSUNKOWA

Nr rysunku	Tytuł rysunku
P-PW	Przystań nad rz. Wartą w Owińskach
01	Pomost cumowniczy
02	Miejsce obsługi rowerzystów
03	Ławka
04	Stół
05	Kosz

I. CZĘŚĆ OPISOWA

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest Projekt Wykonawczy dla zadania pn.: „Budowa przystani w Owińskach wraz z zagospodarowaniem przyległego terenu”.

1.2. Przeznaczenie i program użytkowy obiektu

Projektowany obiekt stanowi wraz z pozostałą infrastrukturą: przystanią kajakową, parkingiem oraz ciągami komunikacyjnymi przyjazne i przystępne dla użytkowników miejsce.

1.3. Stan istniejący

Tereny przylegające do obiektu mają charakter nizinny. Sieci nowo projektowane zostaną przeprowadzone w sposób niekolidujący z obiektem, a istniejące odpowiednio zabezpieczone.

2. ROZWIĄZANIA ZASADNICZYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

2.1. PRZYSTAŃ

Zakres projektu określony jako „Przystań” dotyczy pomostu cumowniczego przymocowanego do brzegu w przystosowanym to tego celu miejscu. Pomost ma charakter tymczasowy, i będzie on demontowany na okres zimowy oraz w przypadku zagrożenia wystąpienia poziomu wody powyżej WWŻ.

Całkowita długość pomostu wynosi 18m, szerokość 2m. Połączony on jest z brzegiem za pomocą trapu o długości 4,8m i szerokości 1,26m. Trap jest przymocowany przegubowo do oporu betonowego zwanego progiem. Pomost ponadto stabilizowany jest odciągami przymocowanymi do pala umieszczonego w skarpie brzegu.

Nawierzchnię pomostu będzie stanowić deska ryflowana impregnowana ciśnieniowo lub kompozytowa. Konstrukcja pomostu stalowa na pływakach ze zbiorników stalowych lub PCV. Nawierzchnia na obiekcie

Nawierzchnie chodników zaprojektowano z żywicy epoksydowo-poliuretanowych o grubości 5mm, odpornych na ścieranie i stanowiących jednocześnie izolację górnych powierzchni betonu chodników.

2.2. Miejsce obsługi rowerzystów

Przeznaczony fragment terenu pełni funkcję miejsca odpoczynku i rekreacji dla rowerzystów. Posiada 2 stojaki na rowery, ławki, stoły. Głównym elementem wyposażenia jest stacja naprawcza dla rowerów i innych środków transportu.

Jej obudowa projektowana z kwasoodpornej blachy malowanej proszkowo lub plastycznie. Urządzenie jest montowane do podłoża lub ścian za pomocą kotw. Stalowe linki w owijce PCV wiszące wewnątrz szafy urządzenia służą do umocowania na nich narzędzi; ich długość pozwala na dotarcie do części rowerowych podzespołów. Stacja wyposażona jest w ręczną pompkę powietrza z adapterem na wszystkie zawory rowerowe. Konstrukcja stacji pozwala na umieszczenie roweru

na wspornikach; dokonywania napraw czy przeglądu roweru z możliwością ruchów korbą. Elementy z blachy w urządzeniu są połączone śrubami antykradzieżowymi – bity do nich przekazujemy klientom.

Wymiary: 156x51x40 cm | Waga: 65-90 kg z tolerancją +/- 10%

Powierzchnia stacji to nośnik reklamowy o powierzchni do 1,5 m² (+/- 10%)

(przygotowanie projektu nadruku z grafiką i logotypem klienta w cenie).

Nowym rozwiązaniem w tym modelu stacji jest specjalny pneumatyczny uchwyt, który pozwala na wygodne regulacje w deskorolce (PAT. PENDING).

Cechy produktu:

- linki stalowe w PCV + krętliki
- QR CODE z instrukcjami napraw
- nakrętki antykradzieżowe z kluczem patentowym
- wkręta^{cr} krzyżowy
- wkrętak płaski
- wkrętak TORX T25
- klucz nastawny
- klucze nasadowe do deskorolki
- klucz płaski 8x10 mm
- klucz płaski 13x15 mm
- zestaw imbusów w rękojeści
- łyżki do opon
- stacjonarna ręczna pompka z tłokiem ze stali kwasoodpornej
– zakres ciśnienia od 0>10 BAR z adapterem na wszystkie zawory + stalowy wąż
- możliwość zamontowania do 18 szt. narzędzi

2.3. Ławka, stół, kosz.

Obiekty małej architektury jak ławka stół i kosz zaprojektowano jako prefabrykaty betonowe. Ławka i stół wymagają fundowania do gł. 1m. Siedzisko oraz powierzchnia stołu wykonane są z legarów drewnianych impregnowanych ciśnieniowo. Przymocowane są do nośnego korpusu za pomocą kątowników stalowych.

II. CZĘŚĆ RYSUNKOWA